

Geltungsbereich nach		<input type="checkbox"/> Richtlinie 2014/68/EU Anhang I §4.3		<input type="checkbox"/> EN 764-4		<input type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W0		<input checked="" type="checkbox"/> WPK, Verordnung (EU) Nr. 305/2011(System 2+)				
Hersteller				Werk				Nationalität	Datum	Blatt-Nr.		
Name: WW-K Warmwalzwerk Königswinter GmbH Am Ziegelofen 22 Ort: 53639 Königswinter, Deutschland				Königswinter				deutsch	19.10.16	1		
								Rev.:04	von : 1	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH		
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoff-spezifikation	Liefer-zustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen				Gewicht max 1=t / 2=kg ↓ We rt	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen	
					Dicke		Ø					
					von	bis	von	bis				
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10

Geltungsbereich für die werkseigene Produktionskontrolle für warmgewalzte Produkte aus Baustahl gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011: System 2+

1	S235JR, S235J0, S235J2 S275JR, S275J0, S275J2 S355JR, S355J0, S355J2	EN 10025-2:2004	AR, N	Breitflachstahl	7	80	-	-	-	-	EN 10025-1:2004, DIN 59200
2	S355J0W, S355J2W	EN 10025-5:2004	AR, N	Breitflachstahl	7	80	-	-	-	-	EN 10025-1:2004, DIN 59200

Erläuterung	+AT = lösungsgeglüht	+NT = normalisiert und angelassen	a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich
	+AR = wie gewalzt	+QT = vergütet	
	+M = thermo-mechanisch behandelt	+S = weichgeglüht	
	+N = normalisiert oder normalisierend gewalzt	+SR = spannungsarmgeglüht	

