

Certificate

Quality-Assurance System for Manufacturer of Materials acc. to Directive 2014/68/EU

Certificate no.: 01 202 417/Q-02 0002

Name and address of the
manufacturer:

WW-K Warmwalzwerk Königswinter GmbH
Am Ziegelofen 22
D - 53639 Königswinter

Herewith we certify that the material manufacturer has established and applies a Quality Management System. The system was audited according to the European Directive 2014/68/EU, Annex I, Par. 4.3, with regard to the materials as listed in the scope of approval.

Tested acc. to
Directive 2014/68/EU:

**QM System acc. to EN 764-5, article 4.2 and
AD 2000-Merkblatt W0**

Audit report no.:

417/Q-02 0002

Area of validity:

Manufacture of hot rolled universal flat steel,
see annex to certificate


Manufacturing plant:

WW-K Warmwalzwerk Königswinter GmbH
Am Ziegelofen 22
D - 53639 Königswinter

Valid until:

September 30, 2022

Cologne, September 12, 2019


Dipl.-Ing. (FH) Roman Alexander Meyers



TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Notifizierte Stelle für Druckgeräte, Kennnummer: 0035
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

E-008-D-Rev22

www.tuv.com

 **TÜVRheinland®**
Precisely Right.



Geltungsbereich nach:		<input checked="" type="checkbox"/> Richtlinie 2014/68/EU Anhang I §4.3	<input type="checkbox"/> EN 764-4		<input checked="" type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W0		<input type="checkbox"/> WPK, Verordnung (EU) Nr. 305/2011(System 2+)																				
Hersteller				Werk		Nationalität	Datum	Blatt-Nr.	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH																		
Name: WW-K Warmwalzwerk Königswinter GmbH Am Ziegelofen 22 Ort: 53639 Königswinter				Königswinter		deutsch	31.8.16	1																			
						Rev.:1	von : 1																				
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoffspezifikation	Lieferzustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen				Gewicht max 1=t / 2=kg ↓ We rt	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen																
					Dicke		Ø																				
					von	bis	von	bis																			
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10															
1. Werkstoffe nach dem AD 2000-Regelwerk																											
Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräte-Richtlinie zu beachten.																											
1	S235JR, J2 S275JR, J2 S355JR, J2	DIN EN 10025-2	AR/ N AR/ N AR/ N	Breitflachstahl	7	80					RL 2014/68/EU Anhang I §4.3 A0 2000 W1																
2	P355N P355NH P355NL1 P355NL2	DIN EN 10028-3	N N N N	Breitflachstahl	7	40					RL 2014/68/EU Anhang I §4.3 A0 2000 W1																
<table border="0"> <tr> <td>Erläuterung</td> <td>+AT = lösungsgeglüht</td> <td>+NT = normalisiert und angelassen</td> <td>a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich</td> </tr> <tr> <td></td> <td>+AR = wie gewalzt</td> <td>+QT = vergütet</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>+M = thermo-mechanisch behandelt</td> <td>+S = weichgeglüht</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>+N = normalisiert oder normalisierend gewalzt</td> <td>+SR = spannungsarmgeglüht</td> <td></td> </tr> </table>												Erläuterung	+AT = lösungsgeglüht	+NT = normalisiert und angelassen	a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich		+AR = wie gewalzt	+QT = vergütet			+M = thermo-mechanisch behandelt	+S = weichgeglüht			+N = normalisiert oder normalisierend gewalzt	+SR = spannungsarmgeglüht	
Erläuterung	+AT = lösungsgeglüht	+NT = normalisiert und angelassen	a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich																								
	+AR = wie gewalzt	+QT = vergütet																									
	+M = thermo-mechanisch behandelt	+S = weichgeglüht																									
	+N = normalisiert oder normalisierend gewalzt	+SR = spannungsarmgeglüht																									